

# Werksprüfzeugnis

**Hersteller:** GEZE GmbH,  
Reinhold- Vöster- Str.21 – 29  
D- 71229 Leonberg

**Produktbezeichnung:** GEZE Kurbeldrehkippsystem F 1200,  
mit mechanischer Betätigung

## Erklärung:

Die Kurbeldrehkippsysteme F 1200 werden für vertikal eingebaute Drehkipps- Flügel einwärts öffnend verwendet, welche für die tägliche Be- und Entlüftung genutzt werden. Das System ist speziell für schwere und große Fenster vorgesehen.

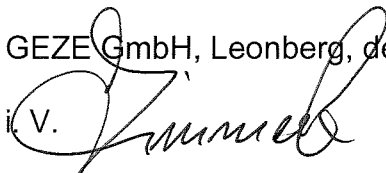
## Angewandte Prüfung:

Die Kurbeldrehkippsysteme sind geplant, gefertigt und geprüft nach dem zertifizierten GEZE Qualitätssicherungssystem ISO 9001 und unterliegen einer ständigen Eigenüberwachung.

## Zusatzprüfung

Zusätzlich zu den im Anwendungsbereich angegebenen Angaben wurde das Kurbeldrehkippsystem in einer Dauerprüfung mit 10.000 Prüfzyklen erfolgreich geprüft.

GEZE GmbH, Leonberg, den 05. Juni 2009

i. V. 

E. Zimmerle

i. A. 

P. Igl

**Postanschrift:**  
GEZE GmbH  
P. O. Box 1363  
71226 Leonberg  
**Hausanschrift:**  
Reinhold-Vöster-Str. 21-29  
71229 Leonberg / Germany  
Telefon: (0 71 52) 20 30  
Telefax: (0 71 52) 20 33 10  
USt.-Id.Nr. DE 184430446  
Steuer-Nr. 28-070074/04818  
www.geze.com

**Bankverbindungen:**  
**Landesbank Baden-Württemberg Stuttgart** Kto. 245 8612  
S.W.I.F.T. SOLA DE ST IBAN DE65 6005 0101 0002 4586 12  
**Schwäbische Bank Stuttgart** Kto. 8 811  
BLZ 600 201 00  
S.W.I.F.T. SCHW DE S1 IBAN DE91 6002 0100 0000 0088 11  
**Baden-Württembergische Bank Stuttgart** Kto. 1 001 540 200  
BLZ 600 200 30  
S.W.I.F.T. BWBK DE 6S 600 IBAN DE29 6002 0030 1001 5402 00  
**Deutsche Bank Stuttgart** Kto. 1 410 083  
BLZ 600 700 70  
S.W.I.F.T. DEUT DE SS IBAN DE88 6007 0070 0141 0083 00

Registergericht Leonberg HRB 329  
Geschäftsführung:  
Brigitte Vöster-Alber (Vorsitzende),  
Hermann Alber  
Dirk Hallberg  
Joachim Schulz  
Vorsitzender des Aufsichtsrates:  
Prof. Dr. Dr. Ulli Arnold